



**Extrato de Publicidade de Contrato n. 026/2017.**

PREFEITURA MUNICIPAL DE ARAPORÃ-MG- FUNDO MUNICIPAL DE SAÚDE DE ARAPORÃ

Objeto: aquisição em **CARÁTER EMERGENCIAL** de **MEDICAMENTOS E MATERIAIS DE USO HOSPITALAR** para atender as necessidades do **HOSPITAL MUNICIPAL JOÃO PAULO II**, localizado na **Praça Valdomira Neves Pereira, n. 22, Bairro Alvorada, na cidade de Araporã/MG.**

**Contratado: MAC DROGAS DRUGSTORE LTDA-EPP**

**Valor Global: R\$ 47.967,47 (quarenta e sete mil, novecentos e sessenta e sete reais e quarenta e sete centavos).**

**Vigência:** 30(trinta) dias.

**Dotação:** 02.09.01.2.0064.10.302.0063.3.3.90.30 – Ficha 315

**Fundamentação Legal:** Art. 24 da Lei Federal 8.666 de 21 de junho de 1993, bem como ao processo de Dispensa n° 003/2017