



Extrato de Publicidade de Contrato n. 103/2017.

PREFEITURA MUNICIPAL DE ARAPORÃ

Objeto: aquisição de LEITE LONGA VIDA E DE SOJA, destinados a manutenção de diversas secretarias e órgãos pertencentes ao MUNICÍPIO DE ARAPORÃ/MG

Contratado: SUPERMERCADO MEGA DE ARAPORÃ LTDA-ME

Valor Global: R\$ 25.465,68(Vinte e cinco mil, quatrocentos e sessenta e cinco reais e sessenta e oito centavos).

Vigência: 01(um) ano.

Dotação: 02.05.01.12306.0033.3.3.90.30 – ficha 189

02.09.01.10302.0063.3.3.90.30 – ficha 315

02.02.01.08.244.0016.3.3.90.30 – ficha 63

Fundamentação Legal: Lei Federal 8.666/93 e suas alterações, Lei Federal nº 10.520/02, bem como ao processo de Pregão Presencial nº 031/2017.