



Extrato de Publicidade de Contrato n. 114/2017.

PREFEITURA MUNICIPAL DE ARAPORÃ

Objeto: **aquisição de PRODUTOS DE LIMPEZA E DESCARTÁVEIS, destinados a manutenção de diversas secretarias e órgãos pertencentes ao MUNICÍPIO DE ARAPORÃ/MG**

Contratado: LM COMÉRCIO LTDA-ME

Valor Global: R\$ 21.808,07(vinte e um mil, oitocentos e oito reais e sete centavos).

Vigência: 01(um) ano.

Dotação: 02.03.01.04122.0010.3.3.90.30 – ficha 110 - Administração

02.05.01.12365.0032.3.3.90.30 – Ficha 212 – Educação

02.05.01.12361.0033.3.3.90.30 – ficha 196 – Educação

02.05.01.12122.0031.3.3.90.39 – ficha 182 – Educação

02.05.03.13392.0039.3.3.90.30 – ficha 229 – Cultura

02.05.02.12366.0035.3.3.90.30 – ficha 224 – Ed. Prof. Superior

02.07.08.18541.0052.3.3.90.30 – ficha 274 – Meio ambiente

02.09.01.10302.0063.3.3.90.30 – ficha 315 – Saúde

02.09.01.10301.0024.3.3.90.30 – ficha 310 – saúde

02.09.01.10302.0063.3.3.90.30 – ficha 322 – saúde

02.09.01.10122.0023.3.3.90.30 – ficha 298 - saúde

02.02.01.08244.0016.3.3.90.30 – ficha 76 – Ação Social

02.10.01.15451.0007.3.3.90.30 – ficha 348 – Serviços Urbanos

02.10.01.15452.0051.3.3.90.30- ficha 369 – serviços urbanos

Fundamentação Legal: Lei Federal 8.666/93 e suas alterações, Lei Federal nº 10.520/02, bem como ao processo de Pregão Presencial nº 034/2017.