



Extrato de Publicidade de Contrato n. 137/2017.

PREFEITURA MUNICIPAL DE ARAPORÃ-MG

Objeto: aquisição de MATERIAIS ESPORTIVOS, destinados a manutenção de diversas secretarias e órgãos pertencentes ao MUNICÍPIO DE ARAPORÃ/MG

Contratado: LM COMÉRCIO LTDA-ME

Valor Global: R\$ 4.591,01(Quatro mil, quinhentos e noventa e um reais e um centavo).

Vigência: 01(um) ano, contados de sua assinatura.

Dotação: 02.13.01.27812.0041.3.3.90.30 – ficha 487 – esporte

02.05.01.12.361.0033.3.3.90.30 – ficha 196 – Educação básica

02.02.01.08.244.0016.4.4.90.52 – ficha 73 – Ação Social

02.02.01.08.243.0016.3.3.90.30 i ficha 433 – Ação Social

Fundamentação Legal: Lei Federal 8.666/93 e suas alterações, Lei Federal nº 10.520/02, bem como ao processo de Pregão Presencial nº 052/2017.