



## **Extrato de Publicidade de Contrato n. 138/2017.**

PREFEITURA MUNICIPAL DE ARAPORÃ-MG

Objeto: aquisição de MATERIAIS ESPORTIVOS, destinados a manutenção de diversas secretarias e órgãos pertencentes ao MUNICÍPIO DE ARAPORÃ/MG

**Contratado: LIMA & MARQUES LTDA**

**Valor Global: R\$ 12.375,00(Doze mil, trezentos e setenta e cinco reais).**

**Vigência:** 01(um) ano, contados de sua assinatura.

**Dotação:** 02.13.01.27812.0041.3.3.90.30 – ficha 487 – esporte

02.05.01.12.361.0033.3.3.90.30 – ficha 196 – Educação básica

02.02.01.08.244.0016.4.4.90.52 – ficha 73 – Ação Social

02.02.01.08.243.0016.3.3.90.30 i ficha 433 – Ação Social

**Fundamentação Legal:** Lei Federal 8.666/93 e suas alterações, Lei Federal nº 10.520/02, bem como ao processo de Pregão Presencial nº 052/2017.