



Extrato de Publicidade de Contrato n. 141/2017.

PREFEITURA MUNICIPAL DE ARAPORÃ-MG- FUNDO MUNICIPAL DE ASSISTÊNCIA SOCIAL

Objeto: **aquisição de MOBILIÁRIO E APARELHO DE UTENSÍLIO DOMÉSTICO em atendimento a solicitação do Centro de Referência de Assistência Social(CRAS)do Município de Araporã/MG**

Contratado: VIA CAF COMÉRCIO DE MÓVEIS E ELETRÔNICOS E REPAROS LTDA-ME

Valor Global: R\$ 4.875,00(quatro mil oitocentos e setenta e cinco reais)

Vigência: 90(noventa)dias, contados de sua assinatura.

Dotação: 02.02.01.08.244.0016.4.4.90.52 – ficha 73

Fundamentação Legal: Lei Federal 8.666/93 e suas alterações, Lei Federal nº 10.520/02, bem como ao processo de Pregão Presencial nº 053/2017.