



Extrato de Publicidade de Contrato n. 142/2017.

PREFEITURA MUNICIPAL DE ARAPORÃ-MG- FUNDO MUNICIPAL DE ASSISTÊNCIA SOCIAL

Objeto: aquisição de MOBILIÁRIO E APARELHO DE UTENSÍLIO DOMÉSTICO em atendimento a solicitação do Centro de Referência de Assistência Social(CRAS)do Município de Araporã/MG

Contratado: GERAIS COMÉRCIO E SERVIÇOS- EIRELI-ME

Valor Global: R\$ 823,50(Oitocentos e vinte e três reais e cinquenta centavos).

Vigência: 90(noventa)dias, contados de sua assinatura.

Dotação: 02.02.01.08.244.0016.4.4.90.52 – ficha 73

Fundamentação Legal: Lei Federal 8.666/93 e suas alterações, Lei Federal nº 10.520/02, bem como ao processo de Pregão Presencial nº 053/2017.