



Extrato de Publicidade de Contrato n. 47/2017.

PREFEITURA MUNICIPAL DE ARAPORÃ

Objeto: aquisição de MATERIAIS DE USO HOSPITALAR para atender as necessidades do Hospital Municipal João Paulo II, tudo em acordo com solicitação da Secretaria Municipal de Saúde do Município de Araporã/MG

Contratado: VITÓRIA DISTRIBUIDORA DE MEDICAMENTOS E MATERIAL HOSPITALAR LTDA-ME

Valor Global: R\$ 153.046,43 (Cento e cinquenta e três mil, quarenta e seis reais e quarenta e três centavos).

Vigência: 10/03/2017 à 21/12/2017.

Dotação: 02.09.01.2.0064.10.302.0063.3.3.90.30 – Ficha 315

Fundamentação Legal: Lei Federal 8.666/93 e suas alterações, Lei Federal nº 10.520/02, bem como ao processo de Pregão Presencial nº 019/2017.